



Comune di FANO
Provincia di Pesaro e Urbino

INTERVENTI DI RISANAMENTO CONSERVATIVO STADIO MANCINI 1° STRALCIO - 2° LOTTO (Tribuna Ospiti e Torri Portafaro)

Progetto Definitivo-Esecutivo

Responsabile Unico del Procedimento:
Ing. SANDRO SORBINI

Progettisti Incaricati:

PROGETTO ARCHITETTONICO E STRUTTURALE
Ing. Geol. DIEGO TALOZZI
Via XXIV Maggio n. 19 - 61049 Urbania (PU)

COORDINAMENTO DELLA SICUREZZA
Geom. EUGENIO ZUCCARONI
Via XXIV Maggio n. 19 - 61049 Urbania (PU)



TIPO ELABORATO

TRIBUNA OSPITI
PARAPETTI IN ACCIAIO

REVISIONE	PROGETTO	CODICE ELABORATO	
01	ST	Tav. 6.1 ST	
EMISSIONE	FASE	SCALA	FILE
Maggio 2020	D-E	1/100

Timbro e Firma

SPECIFICHE DI FABBRICAZIONE

I COMPONENTI STRUTTURALI saranno realizzati in conformità alla CLASSE DI ESECUZIONE EXC3 come indicato al punto 4.1.2 della UNI EN 1090-2:2018.

I PRODOTTI COSTITUENTI per uso strutturale saranno IDENTIFICATI, QUALIFICATI e ACCETTATI mediante le procedure applicabili con verifica della documentazione e di conformità dei materiali.

IL PROCESSO DI SALDATURA eseguito all'interno dell'officina sarà del tipo elettrico ad arco, autogeno e definito a filo continuo sotto protezione di gas (MAG); Identificato con il numero 135 così come definito alla UNI EN ISO 4063:2012. Saranno realizzate saldature a FW (angolo) con dimensioni pari a $Z \geq 1$ Min così come definito nella UNI EN 1011-1:2009 e giunti a piena penetrazione BW.

Nello specifico:
A - Giunto di trasmissione carico (Plastre di Base e di testa su colonna) a piena penetrazione
B - Rinforzo piastre su colonne giunto angolo con altezza di Gola pari a 0,7 lo spessore minimo da saldare

LE QUALIFICHE DEI PROCESSI DI SALDATURA saranno eseguite in riferimento alla UNI EN 15614 - 1:2012 e/o eventualmente con aggiornamento alla UNI EN 15614-1:2017

IL PERSONALE ADDETTO ALLA SALDATURA deve essere qualificato in ottemperanza alla UNI EN ISO 9606:2013.

LE SPECIFICHE PROCEDURE DI SALDATURA (WPS) saranno applicate così come indicate dal Coordinatore di Saldatura con competenze come da UNI EN 14731, in ogni caso se diverse dalle indicazioni del D.L. si darà evidenza delle modifiche.

Le SALDATURE, saranno sottoposte a controlli non distruttivi finali per accertare la corrispondenza ai livelli di qualità stabiliti al punto 7.6 della UNI EN 1090-2:2011, per le strutture in EXC3 è di livello "B"

I CONTROLLI saranno del tipo Visivo (VT) sul 100% delle saldature, e i controlli ulteriori eseguiti come indicato al punto 12.4.2.2 della UNI EN 1090-2:2011 con oneri secondo quanto specificato nel preventivo economico, compresi nel totale netto.

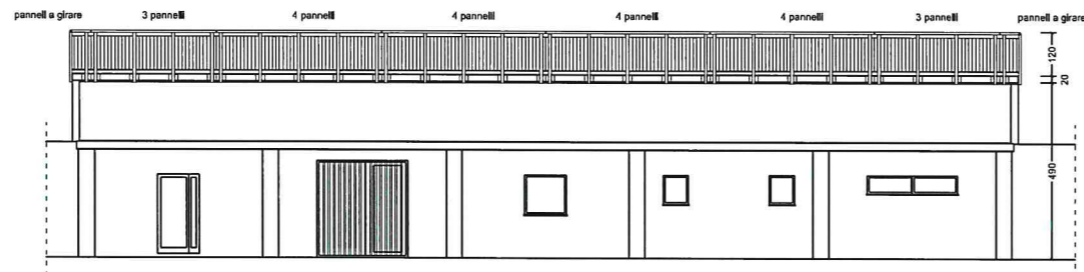
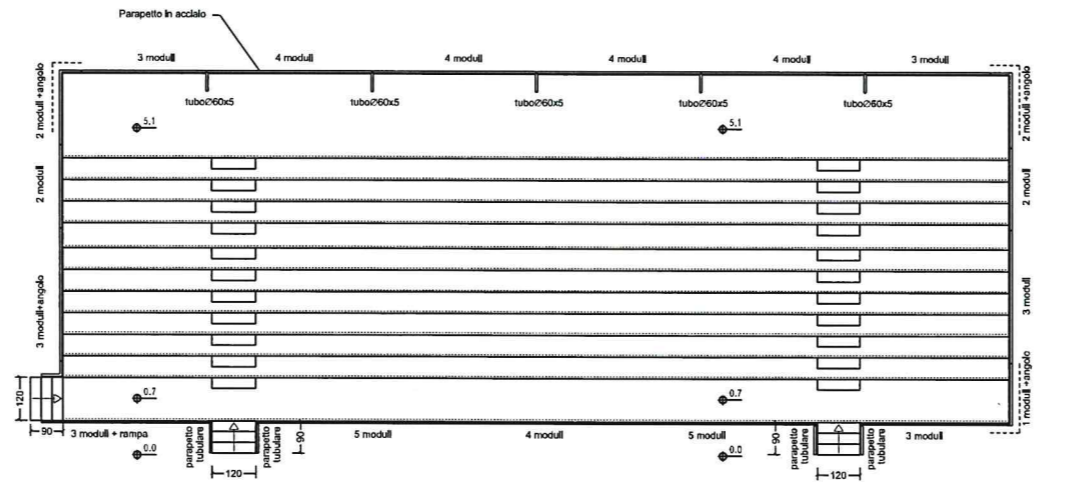
IL TRATTAMENTO SUPERFICIALE DI ZINCATURA sarà del tipo a caldo rispettando i parametri della UNI EN ISO 1461:2009 e con grado di preparazione P1 così come previsto della EN ISO 8501:2012.

IL TRATTAMENTO SUPERFICIALE DI VERNICIATURA, ove previsto, sarà eseguito solo a scopo decorativo e non svolge nessuna funzione protettiva nei riguardi della corrosione o resistenza al fuoco.

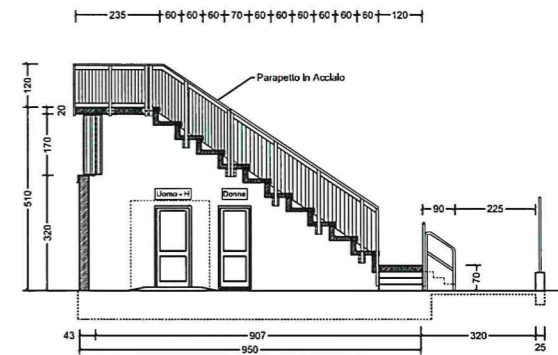
LE TOLLERANZE di produzione rispetteranno i requisiti dell'allegato D.1 della 1090-2:2011 e dalla UNI EN ISO 13920:2000 "Tolleranze generali per le costruzioni saldate - dimensioni lineari e angolari (forma e dimensione)" in classe B.

PROVE su SAGGI: Prove di trazione e resilienza su spezzoni del materiale base da eseguire su indicazione della D.L.

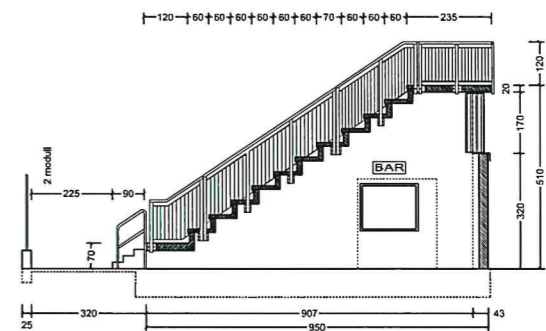
STATO di PROGETTO - Pianta Gradinata Scala 1/100



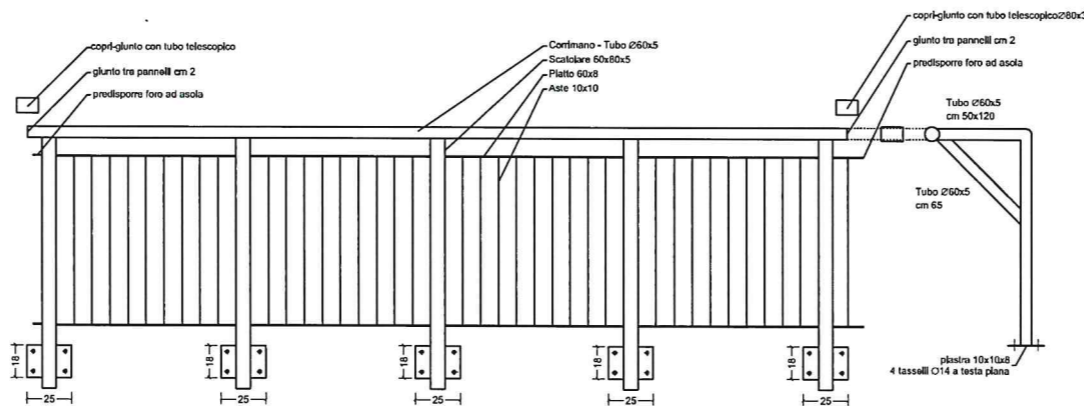
STATO di PROGETTO - Prospetto Fianco SX Scala 1/100



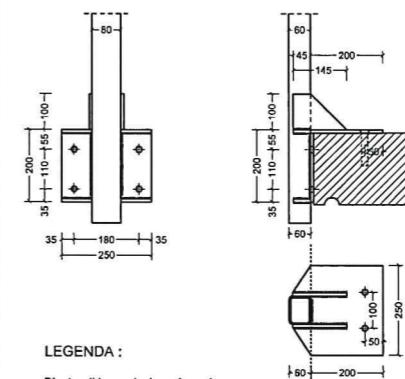
STATO di PROGETTO - Prospetto Fianco DX Scala 1/100



PARTICOLARE PARAPETTO Ringhiera/Parapetto in Acciaio Zincato - Scala 1/20 Pannello a 4 moduli



PARTICOLARE ANCORAGGIO 1 Parapetto longitudinale in piano Ancoraggio sul fianco Gradone H20 - Scala 1/10



LEGENDA:

Plastre di base (misure in mm)
Profilo EN10219 80x60x5 - acciaio S355
Plastre sp. 8 mm - acciaio S235 - forature Ø15
Tassello Ø14 a testa piana svasata - acciaio Inox
Ancoraggi M14 barre filettate acciaio Inox L ancoraggio = 200mm (diametro fori calcestruzzo 16 mm)
Predisporre fori Ø10 per scarico condense
Resina HIT 200-RE

PARTICOLARE ANCORAGGIO 2 Parapetto longitudinale su gradone Ancoraggio sul fianco Gradone H10 - Scala 1/10

