



# COMUNE DI FANO

(Provincia di Pesaro e Urbino)

Dichiarazione per la pubblicità dei dati di cui all'art. 14, comma 1, lett d) ed e) del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 integrato dal D.Lgs. 25 maggio 2016 n. 97 – Anno 2023

Il/La sottoscritto/a CECCHETELLI CARLA in qualità di Amministratore (Sindaco, Assessore, Consigliere) di questa Amministrazione Comunale, ai sensi dell'Art. 14 del D.Lgs. 33/2013 e ai sensi degli artt. 46 e 47, DPR 28 dicembre 2000 n. 445, sotto la propria responsabilità, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del DPR medesimo, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, nonché della possibilità che vengano effettuati controlli sulle veridicità delle medesime da parte di questa Amministrazione ai sensi dell'art. 71 del DPR 445/2000 e dell'art. 1 co. 7 legge 190/2012

## dichiara

Sez. 1 – art. 14, comma 1, lett. d) del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 – dati relativi all'assunzione di altre CARICHE presso enti pubblici o privati ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (1)

Oggetto	Denominazione ente pubblico o privato	Periodo	Compenso
1.			
2.			
3.			
4.			

(1) Indicare ad esempio Presidente, componente di organi di indirizzo, di governo, di controllo, ecc.

Non ricopro cariche presso Enti pubblici o privati

Sez. 2 – art. 14, comma 1, lett. e) del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 – altri eventuali INCARICHI con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti (2)

Oggetto	Denominazione committente	Periodo	Compenso
1.Revisore dei Conti	Conservatorio "Rossini" Pesaro	2023	2.000,00

(2) Indicare ad esempio incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza, ecc.

Non ho ricoperto incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Data

25/03/2024

Il Dichiarante  
f.to Carla Cecchetelli